



บริษัท เอสเอบี โกลบอล กรุ๊ป จำกัด SAB Global Group Co.,Ltd ที่อยู่ 99/1 หมู่ 10 ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120 โทร 081-6549401, 065-6409591
E-mail: Peerapat.sabglobalgroup@gmail.com , Sabglobalgroup18@gmail.com

หลักสูตร Lockout Tagout

1.หลักการและเหตุผล

การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าที่หยุดการทำงานนั้นจำเป็นต้องมั่นใจว่าเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้างดงกล่าวไม่มีโอกาสที่จะกลับมาทำงานได้โดยไม่ได้ตั้งใจหรือมีกระแสไฟฟ้าค้างอยู่ ซึ่งจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำการแยกหรือตัด แหล่งพลังงาน (พลังงานไฟฟ้า, นิวแมติกส์ (ลม), ไฮดรอลิกส์, ความร้อน, พลังงานกล และ พลังงานสะสมต่าง ๆ) ที่มายังเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้านั้นๆ ด้วยการปลด/ปิดแหล่งจ่ายพลังงาน

2.วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานผู้ปฏิบัติเกี่ยวกับเครื่องจักร มีความรู้ความเข้าใจ เกี่ยวกับอุปกรณ์ที่จะต้องใช้
2. เพื่อให้พนักงานทราบถึงวิธีป้องกันอันตรายซึ่งอาจจะเกิดจากระบบไฟฟ้า และระบบท่อ
3. เพื่อให้พนักงานเข้าใจระบบ Loto และนำไปใช้ในสถานที่ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
4. เพื่อป้องกันอุบัติเหตุต่อผู้ปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการปฏิบัติงานอย่างมีขั้นตอนและเพื่อขี้งอันตราย และลดความเสี่ยงจากการทำงานของพนักงาน

3.คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม/กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานใหม่ หัวหน้างานใหม่ ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิต ผู้ปฏิบัติงานการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายสินค้าในคลังจัดเก็บสินค้า และพนักงานทั่วไปที่สนใจ

สิ่งที่คาดหวัง พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน กฎหมายความปลอดภัย ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย และสามารถนำไปปรับใช้ในหน่วยงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งต่อตนเองและเพื่อนร่วมงาน

4.วิธีบรรยาย บรรยาย กิจกรรมกลุ่ม

5.วิธีการประเมินผลและเกณฑ์การวัดผล ทดสอบก่อน-หลังการอบรม/ระยะเวลาเข้ารับการอบรม 100 %

6.สิ่งที่ได้รับหลังการอบรม อนุมัติผ่านการอบรม



บริษัท เอสเอบี โกลบอล กรุ๊ป จำกัด SAB Global Group Co.,Ltd ที่อยู่ 99/1 หมู่ 10 ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120 โทร 081-6549401,065-6409591
E-mail: Peerapat.sabglobalgroup@gmail.com , Sabglobalgroup18@gmail.com

7.หัวข้ออบรมและระยะเวลาในการอบรม (1 วัน)

เวลา	หัวข้อบรรยาย	ผู้บรรยาย/วิทยากร
08.30-09.00	ลงทะเบียน Pre Test	
09.00-10.30	- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำพ.ศ. ๒๕๖๔ - กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ - กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๔	
10.30-10:45	พักเบรก รับประทานอาหารว่าง	
10:45-12:00	ระบบล็อกและระบบป้ายทะเบียน LOCK OUT/TAG OUT	
12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน	
13:00-14:30	- หลักการตัดแยกแหล่งพลังงาน - แนวทางการดำเนินงาน LOCK OUT/TAG OUT	
14:30-14:45	พักเบรก รับประทานอาหารว่าง	
14:45-15:45	- แนวทางการดำเนินงาน LOCK OUT/TAG OUT	
15:45-16:00	ถาม-ตอบ	
16:00-16:30	Post Test / มอบวุฒิบัตร	